

Generel anvisning for håndtering af Alucobond efter levering.

Kort information

Alucobond er en facadeplade opbygget som et sandwichpanel bestående af: Aluminium bagplade 0,5 mm, kærnemateriale og aluminium forplade 0,5 mm. Som standart er Alucobond lakeret på 1 side med en stærk og UV bestandig lakering (PVDF lak) Alucobond leveres med en beskyttelsesfolie på laksiden, på folien er anvist lakretning som bør monteres ensartet for at undgå farveforskelle. Bagplade er std. ubehandlet aluminium.

Alucobond kan leveres i 3 forskellige tykkelser og med mange forskellige overflader.
Se produktprogram på www.alucobond.com Ellers ring til Alumecobyg på 0104761000

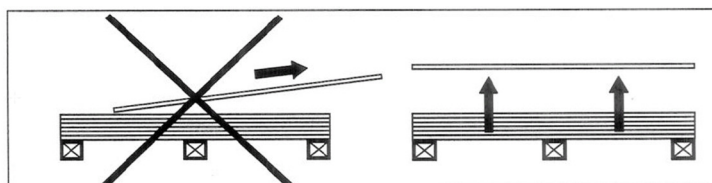
Opbevaring

Ved levering af Alucobond skal kunden sikre at pladerne opbevares forsvarligt.
Underlag for stabel skal være plant og sikkert.
Pladerne skal stå afdækket, så der ikke kan indtrænge vand eller skidt/støv imellem plader.
Fabriksemballering er ikke tilstrækkelig.

Omstables plader efter levering, skal underlaget være ren for skidt og være plant. Der må max stables 40 plader oven på hinanden. Det skal altid sikres der ikke ligger skidt/støv imellem pladerne når de stables, da dette kan overføre mærker/ridser i plader.

Håndtering

Når pladerne skal tages af paller, bør man være flere personer om dette.
Plader må ikke trækkes hen over hinanden, da kanter kan ridse igennem folien og beskadige den lakerede overflade på underliggende plade.
Pladerne skal altid løftes af stablen, og hele pladen skal være fri af stablen før denne kan flyttes vandret.
(se illustration)



Plader skal løftes af stablen !

Bearbejdning

Det anbefales generelt at pladerne leveres opskåret fra fabrik – specielt hvis der skal udføres v-spor for ombukning.

Såfremt Alucobond bearbejdes af kunden efter levering bør nedenstående følges kontakt evt. Alumeco for yderligere Information/materiale der beskriver forarbejdning.

Generelt:

Underlag for pladen skal være plan og rengjort og egnet specielværktøj skal anvendes til opgaven.
Alle spåner skal fjernes efter bearbejdning, før videre håndtering. Ved montering med skrue eller popnitter skal der altid forbores overstørrelse hul i Alucobondpladen, typisk 8 mm - således pladens udvidelse på 2,4 mm/ m kan opretholdes, husk moment da for hård fastgørelse kan overføre bule til pladen.

Egnet specielværktøj:

Renskæring

Dyksav: Type Festool TS 55 EBQ-Plus (2000-4800 rpm)
savklinge Ø160 mm, fin tandet til aluminium.
Stivsav: Type Festool PS 300 EQ / klinge til Aluminium HS 60/2 bi

Skæring af v-spor for bukning i Alucobond

Efter skæring er det vigtigt der er 0,8 mm materiale tilbage i bund af v-spor (0,3 mm kerne + 0,5 mm dækplade)
Rekvirer nærmere materiale herom hos Alumeco.

Dyksav: Type Festool PF 1200 E-plus Alucobond
Savklinge Ø118 mm, 90 graders - Festool ordre no. 491470
Savklinge Ø118 mm, 135 graders - Festool ordre no. 491471
Afstands roller til Alucobond – 3 mm, ordre no. /491538 – 4 mm / 491539 – 6 mm / 491540